

B50D_{6x6} DUMPER ARTICOLATO

DOTAZIONE STANDARD

Cabina

- Certificata ROPS/FOPS
- Insonorizzazione di 74dBA
- Protezione lunotto posteriore
- Corrimano sui parafranghi
- Sollevamento della cabina per interventi di manutenzione
- Porta con montante a gas
- Vetro di sicurezza fumé
- Finestrini scorrevoli
- Specchi retrovisori normali e grandangolo
- Specchietti con regolazione e sbrinamento elettrico (uno per lato)
- Impianto lavavetri con funzionamento a intermittenza
- Deflettore per sabbia e polvere sul parabrezza
- Sterzo regolabile in altezza e inclinazione
- Sedile regolabile con sospensioni pneumatiche regolabili e cintura di sicurezza a riavvolgimento automatico, isolamento del movimento orizzontale e sistema automatico di posizionamento in altezza
- Maniglie per conducente e passeggero
- Sedile passeggero/istruttore ribaltabile con cintura di sicurezza a riavvolgimento automatico
- Impianto di climatizzazione HVAC con filtro e bocchette dell'aria
- Clacson pneumatico
- Console sopraelevata per radio e apparecchiature audio, vani portaoggetti, relè elettrici e interruttori, comandi e schede
- Cassetta per gli attrezzi
- Gancio appendiabiti
- Presa / accendisigari da 12V
- Posacenere
- Portabibite
- Portavivande riscaldato/refrigerato
- Kit di chiavi per ruote
- **Indicatori analogici**

Freni

- Temperatura refrigerante motore
- Pressione olio motore
- Pressione aria
- Temperatura olio trasmissione
- Carburante
- Tachimetro
- **Display LCD**
- Indicatore di marcia selezionata
- Tachimetro
- Tensione batteria
- Contaore
- Contachilometri

Ulteriori dotazioni

- Freno di parcheggio montato sul retrotreno con sblocco ad aria

- Impianto di lubrificazione centralizzato Groeneveld
- Cassone con fondo impermeabilizzante
- Identificativo del conducente e immobilizer
- Luci di lavoro
- Faro posteriore orientabile
- Clacson elettrico
- Lampeggiante

Predisposizione per:

- Telecamera per retrovisione con segnale acustico
- Sistema di rifornimento rapido Wiggins

DOTAZIONE OPZIONALE

- (in prima consegna o integrabile successivamente)
- Riscaldamento cassone
- Due batterie aggiuntive
- Sistema di riscaldamento e filtro carburante
- Autogate
- Cassone senza fondo impermeabilizzante per trasporto di sabbia o fango
- Hardware Bell Fleetm@tic
- Sistema automatico del peso OBW

B50D_{6x6} DUMPER ARTICOLATO

Caratteristiche del B50D

I vantaggi del dumper articolato B50D sui dumper rigidi della stessa categoria

- **Costi di acquisto inferiori**
- **Maggior risparmio di carburante**
- **Costi e tempi di manutenzione ridotti**
- **Elevata pendenza massima superabile**
- **Maggiori capacità di galleggiamento**
- **Possibilità di impiego in qualsiasi condizione atmosferica**
- **Più versatile dei dumper rigidi...**
- **Il B50 può essere impiegato per lavori di estrazione e per grandi opere edili**

B50D_{6x6} DUMPER ARTICOLATO



Principali caratteristiche

- **Potenza lorda** 390 kW (523 hp)
- **Coppia massima** 2200 Nm (1622 lbft)
- **Carico utile nominale** 45400 kg (100090 lbs)



D SERIES

Salvo diversa indicazione tra parentesi, tutte le quote sono espresse in millimetri. Nel rispetto di una politica volta al miglioramento continuo, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e il design senza obbligo di preavviso. Le fotografie riprodotte su questo prospetto possono mostrare attrezzature opzionali.

Macchine solide e affidabili
Servizio di assistenza
solido e affidabile



BELL SOUTH AFRICA: Tel: +27 (0)11-928 9700 • Fax: +27 (0)11-928 9702
BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431 • Fax: +27 (0)35-797 4336
E-mail: sales@bellequipment.com • www.bellequipment.com

B50D_{6x6} DUMPER ARTICOLATO

MOTORE Mercedes Benz OM502LA V-8
Configurazione Aspirazione Turbocompresso con intercooler

Impianto di raffreddamento Ad acqua con radiatore a passaggio singolo e refrigeratore dell'aria di aspirazione

Potenza lorda 390 kW a 1800 giri/min SAE J1349

Potenza netta 382 kW a 1800 giri/min

Coppia massima 2200 Nm a 1200 giri/min SAE J1349

Coppia netta 2147 Nm a 1200 giri/min

Cilindrata 15,93 litri

Capacità serbatoio carburante 640 litri

TRASMISSIONE Trasmissione planetaria a distribuzione automatica del carico con retarder integrato

Montata sul motore con trazione posteriore

Ingranaggi planetari di presa continua, con azionamento a frizione

6 marce avanti, 1 retromarcia

Idraulica multidisco

Electronico

Idrodinamico con lock-up in tutte le marce

Convertitore di coppia

Velocità di marcia

6,9 km/h

1a 14,6 km/h

2a 21,2 km/h

3a 32,4 km/h

4a 42,4 km/h

5a 48,2 km/h

6a 5,7 km/h

Retromarcia AGR 17100

SCATOLA DISTRIBUZIONE A tre file con dentatura obliqua

Interrassiale proporzionale 33/67, bloccabile con sistema pneumatico / elastico a veicolo fermo o durante la marcia.

Differenziale d'uscita

SEMIASSI Differenziale Coppia al ponte

A trazione controllata (CTD) Planetari esterni per applicazioni gravose su tutti i semiassi In acciaio

Scatola esterna

IMPIANTO FRENANTE

FRENO DI SERVIZIO A due circuiti, freni idraulici multidisco in bagno d'olio sui tre semiassi. 399 kN

Massima forza frenante 399 kN

FRENO DI PARCHEGGIO ED EMERGENZA Disco montato sulla linea di trasmissione con sblocco ad aria.

Massima forza frenante 440 kN statica

Massima forza frenante 105 kN dinamica

IMPIANTO RETARDER

FRENO MOTORE Freno motore automatico e freno motore EVB 340 kW

Max. prestazione ritardo 340 kW

RETARDER DI TRASMISSIONE Sistema idrodinamico integrato, in funzione della velocità, sei gradi selezionabili

Prestazione totale retarder (tranne freni di servizio) 550 kW

RUOTE Pneumatici

Tipo 875/65 R29 Radiali per movimento terra

SOSPENSIONE Anteriore

Semi-indipendente con struttura ad A e cilindro olio/azoto

Posteriore Sospensioni oscillanti equilibrano il carico su ciascun semiassale con blocchi di sospensione laminati. Ogni semiassale si accoppia al telaio con un sistema Tri-Link di tre collegamenti a "boccola-gomma" per un movimento verticale ottimale e con una guida trasversale per la conduzione laterale.

IMPIANTO IDRAULICO

Sistema di rilevamento del pieno carico per il comando prioritario delle funzioni di manovra, di sollevamento cassa, sospensione e frenata. L'impianto principale integra una pompa di manovra sterzo di emergenza

Tipo di pompa A portata variabile, pistone con rilevamento del carico

Applicazione Manovra, sollevamento, caricamento del freno idraulico, azionamento sospensioni e ventola di raffreddamento

Portata 350 l/min

Pressione 25 MPa

Filtro 5 micron

IMPIANTO PNEUMATICO

Essiccatore d'aria con riscaldatore e valvola di scarico integrata per il freno di parcheggio e le funzioni ausiliarie

Pressione impianto 750 kPa

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione 24 V

Tipo di batteria Due a isolamento permanente, senza manutenzione

Capacità batteria 2 x 105 Ah (in opzione 2 batterie aggiuntive)

Dati nominali alternatore 28 V 100 A

IMPIANTO STERZANTE

Idrostatico azionato da due cilindri a doppio effetto, con pompa di manovra sterzo di emergenza.

Angolo Sterzata totale + 42° 4,2

CASSONE

Capacità raso 21,4 m³

Colmo SAE 2:1 28,2 m³

Carico utile nominale 45400 kg

Tempo di sollevamento 11,2 s (angolo di inclinazione di 60°)

Tempo di discesa 9,9 s (angolo di inclinazione di 60°)

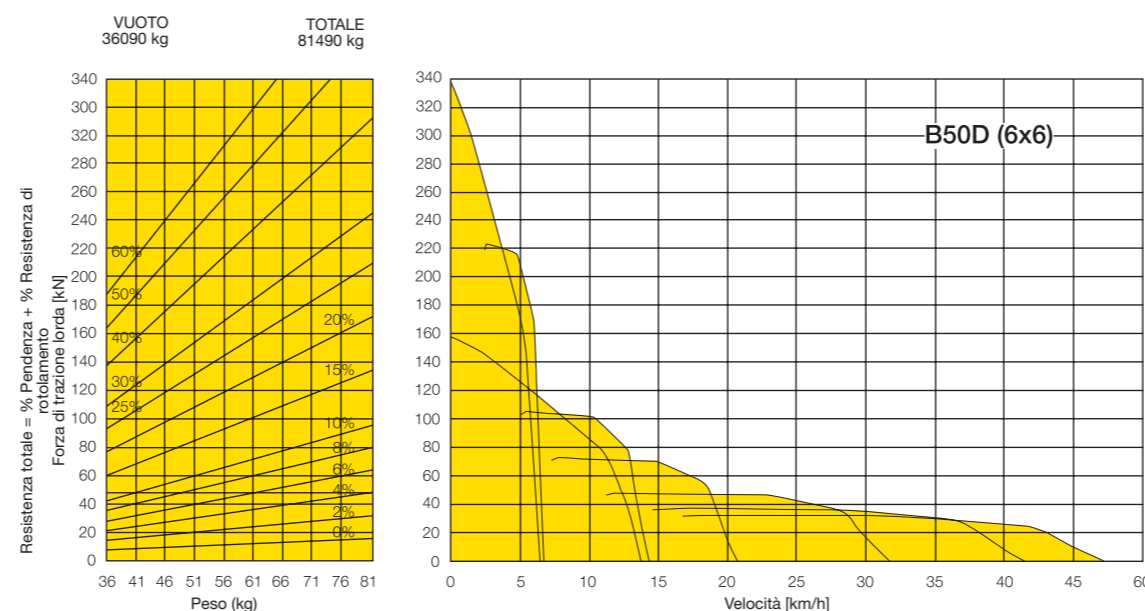
Angolo di inclinazione 70° standard, o qualsiasi angolo inferiore programmabile

B50D_{6x6} DUMPER ARTICOLATO

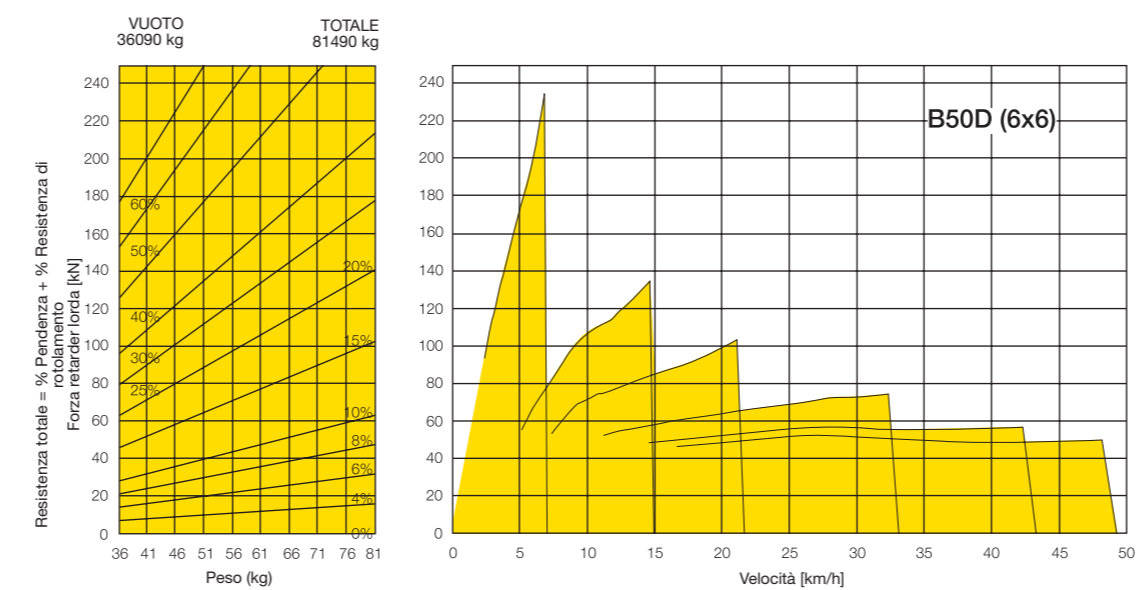
CAPACITÀ DI CARICO E PRESSIONE AL SUOLO

PESI		PRESSIONE AL SUOLO		CAPACITÀ DI CARICO	
		Con affondamento del 15% del raggio a vuoto e ai pesi specificati			
VUOTO	kg	VUOTO	kPa	CASSONE (con nervature di rinforzo)	m³
Anteriore	17900	Anteriore	100	Raso	21,4
Centrale	9115	Centrale	53	Accumulato SAE 2:1	28,2
Posteriore	9075	Posteriore	49	Accumulato SAE 1:1	34,5
Totale	36090	Totale	Totale	Accumulato SAE 2:1	
PIENO		PIENO		Con Autogate	30
Anteriore	24430	Anteriore	134		
Centrale	28550	Centrale	163	Carico utile nominale	45400 kg
Posteriore	28510	Posteriore	160		
Totale	81490				

PENDENZA MASSIMA SUPERABILE/FORZA DI TRAZIONE



PRESTAZIONI DEL RETARDER



B50D_{6x6} DUMPER ARTICOLATO

DIMENSIONI

