

B40D DUMPER ARTICOLATO

DOTAZIONE STANDARD

Cabina

- Certificata ROPS/FOPS
- Protezione lunotto posteriore
- Sollevamento della cabina per interventi di manutenzione
- Porta con montante a gas
- Vetro di sicurezza fumé
- Finestrini scorrevoli
- Specchi retrovisori normali e grandangolo
- Aletta parasole
- Impianto lavavetri con funzionamento a intermittenza
- Sterzo regolabile in altezza e inclinazione
- Sedile regolabile con sospensioni pneumatiche e cintura di sicurezza a riavvolgimento automatico
- Sedile passeggero/istruttore ribaltabile con cintura di sicurezza a riavvolgimento automatico
- Impianto di climatizzazione HVAC con filtro e bocchette dell'aria
- Lampeggiante
- Presa / accendisigari da 12 V
- Posacenere
- Portabibite
- Portavivande riscaldato/refrigerato
- I-Tip programmabile
- Insonorizzazione di 76 dB(A) a norma ISO 6394

Computer di bordo

- Contatore per movimenti di inclinazione
- Contatore parziale
- Contachilometri parziale
- Indicatore di carburante
- Diagnostica
- Regolazione intermittenza tergilunotto
- Adeguamento tachimetro per grandezze pneumatiche alternative
- Indicatori in unità metriche/imperiali
- Spie di segnalazione con allarme acustico

Indicatori analogici

- Temperatura refrigerante motore
- Pressione olio motore
- Temperatura olio trasmissione
- Carburante

Display LCD

- Indicatore di marcia selezionata
- Tachimetro
- Tensione batteria
- Contaore
- Contachilometri
- Pressione aria

Retarder

- Retarder integrato sull'uscita trasmissione con sei regolazioni

Ulteriori dotazioni

- Guida di emergenza
- Barra di sicurezza sul cassone
- Blocco articolazione

DOTAZIONE OPZIONALE

(in prima consegna o integrabile successivamente)

- Aletta parasole avvolgibile
- Riscaldamento cassone
- Autogate
- Cassone con fondo impermeabilizzante
- Sistema automatico del peso OBW
- Monitor satellitare Fleetmatic
- Identificativo del conducente
- Luci di lavoro anteriori
- Specchi retrovisori orientabili elettricamente - uno per lato
- Faro posteriore orientabile
- Due batterie aggiuntive
- Sistema riscaldamento carburante
- Visiera parabrezza esterna
- Griglie di protezione per i fari anteriori
- Tergilunotto
- Clacson pneumatico
- Staffa di montaggio antenna
- Radio/CD/Mangianastr

B40D DUMPER ARTICOLATO

Che cosa rende unico un B40D...

- **Un sistema di trasmissione ed una potenza altamente efficienti, abbinati a una bassa resistenza al rotolamento, consentono al Bell B40D un maggior risparmio di carburante**
- **Motore di elevate prestazioni, con grandi capacità di coppia e potenza e lunghi intervalli di manutenzione**
- **Il potente retarder idraulico sulla trasmissione riduce nettamente l'usura dei freni aumentando fino a cinque volte la durata delle pastiglie**
- **Minori esigenze di manutenzione programmata**
- **Eccezionale comfort per l'operatore grazie al sistema di sospensioni indipendenti olio/azoto**
- **Cabina deluxe con nuovi criteri di comfort, riduzione del rumore e semplicità nello svolgimento del lavoro**
- **Sistemi di protezione elettronici**
- **Facile accesso per la manutenzione**
- **Rapidità di rovesciamento**
- **Bassa pressione al suolo per eseguire lavori inaccessibili alle altre macchine**

BELL SOUTH AFRICA: Tel: +27 (0)11-928 9700 • Fax: +27 (0)11-928 9702
BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431 • Fax: +27 (0)35-797 4336
E-mail: sales@bellequipment.com • www.bellequipment.com

Salvo diversa indicazione tra parentesi, tutte le quote sono espresse in millimetri.
Nel rispetto di una politica volta al miglioramento continuo, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e il design senza obbligo di preavviso.
Le fotografie riprodotte su questo prospetto possono mostrare attrezzature opzionali.

Macchine solide e affidabili
Servizio di assistenza
solido e affidabile



SPIC053/04/08 - B40D ADI (senza arretrati) II - 1444 - 1

B40D DUMPER ARTICOLATO



- **Potenza lorda** 315 kW (422 hp)
- **Coppia massima** 2000 Nm (1473 lbf) a 1300 giri/min
- **Capacità di carico** 22,4 m³ SAE 2:1 al colmo



D SERIES

B40D DUMPER ARTICOLATO

MOTORE Motore diesel a basse emissioni Mercedes Benz V6, turbocompresso con intercooler

Potenza lorda 315 kW a 1800 giri/min
Potenza netta 308 kW a 1800 giri/min
Coppia massima 2000 Nm a 1300 giri/min
Coppia netta 1974 Nm a 1300 giri/min
Cilindrata 11,95 litri
Capacità serbatoio carburante 485 litri

Freno ausiliario Freno motore automatico
Freno motore EVB
Certificazioni OM 501 LA.E2/1-00 (EU) step 2;
OM 501 LA.E3A/1 (EU) step 3

TRASMISSIONE Trasmissione planetaria Allison a distribuzione automatica del carico montata sul motore, con 6 marce avanti e una marcia indietro. Idrodinamico con lock-up in tutte le marce.

Convertitore di coppia 4500R ORS
Modello Elettronico

SCATOLA DI DISTRIBUZIONE Montata in remoto

Produttore VGR
Modello 17100
Tipo A tre file con dentatura obliqua. Interassiale proporzionale 33/67, bloccabile con sistema pneumatico a veicolo fermo o durante la marcia.

SEMIASSI Acciaio ad alta resistenza con ingranaggi elicoidali sul bloccaggio del differenziale con slittamento limitato e planetari esterni per applicazioni gravose. Bell 25T
Freni A due circuiti, freni a disco in bagno d'olio azionati idraulicamente sul semiasse anteriore e centrale.

Max forza frenante 218 kN
Freno di parcheggio Disco montato sulla linea di trasmissione con sblocco ad aria.

Max forza frenante 440 kN
Ritardo totale 575 kW
RUOTE Per movimento terra
Pneumatici 29.5R25



SOSPENSIONE ANTERIORE

Struttura ad A semi-indipendente con sospensioni olio/azoto

SOSPENSIONE POSTERIORE

Sospensioni oscillanti equilibrano il carico su ciascun semiasse con blocchi di sospensione laminati. Ogni semiasse si accoppia al telaio con un sistema Tri-Link di quattro collegamenti a "boccola-gomma" per un movimento verticale ottimale e con una guida trasversale per la conduzione laterale.

IMPIANTO IDRAULICO

Sistema di rilevamento del pieno carico con pompa di manovra sterzo di emergenza. 300 l/min
Pressione 25 MPa
Filtro 10 micron

IMPIANTO STERZANTE

Idrostatico azionato da due cilindri a doppio effetto, con pompa di manovra sterzo di emergenza.

Sterzata totale 4,7
Angolo di sterzata +-42°

IMPIANTO DI RIBALTAMENTO

Due cilindri monostadio a doppio effetto
Tempo di sollevamento 13 s
Tempo di abbassamento 7,6 s

Angolo di inclinazione 70°

IMPIANTO PNEUMATICO

Essiccatore d'aria con riscaldatore e valvola di scarico integrata per il freno di parcheggio e le funzioni ausiliarie
Pressione impianto 810 kPa

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione 24 V
Tipo di batteria Due a isolamento permanente, senza manutenzione
Capacità batteria 2 X 105 Ah
Dati nominali alternatore 28 V 100 A

VELOCITÀ DEL VEICOLO

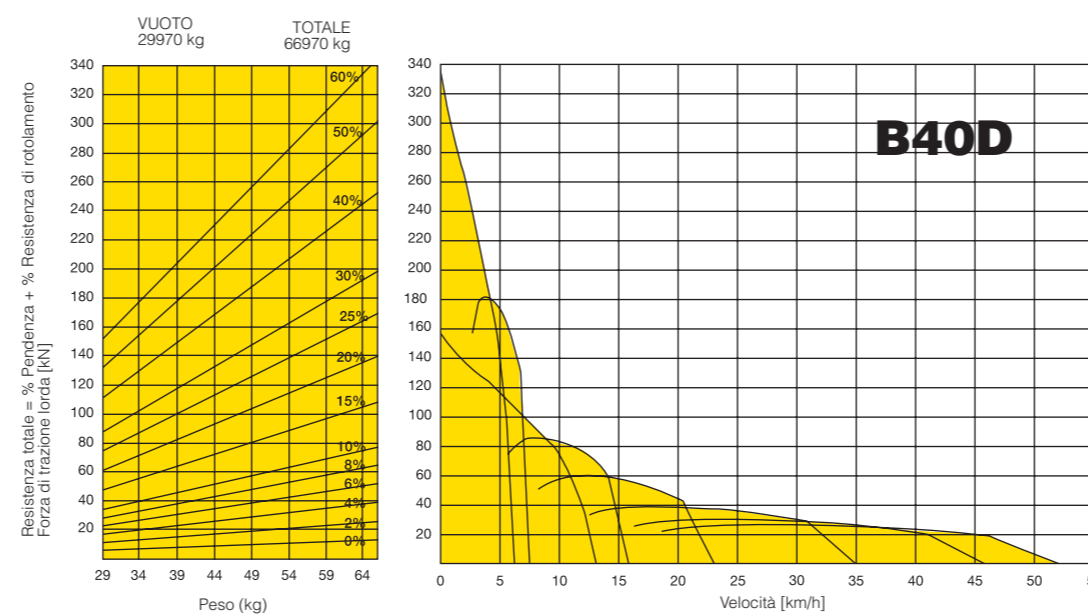
1a 7,4 km/h
2a 15,7 km/h
3a 22,8 km/h
4a 34,8 km/h
5a 45,6 km/h
6a 52,0 km/h
R 6,3 km/h

B40D DUMPER ARTICOLATO

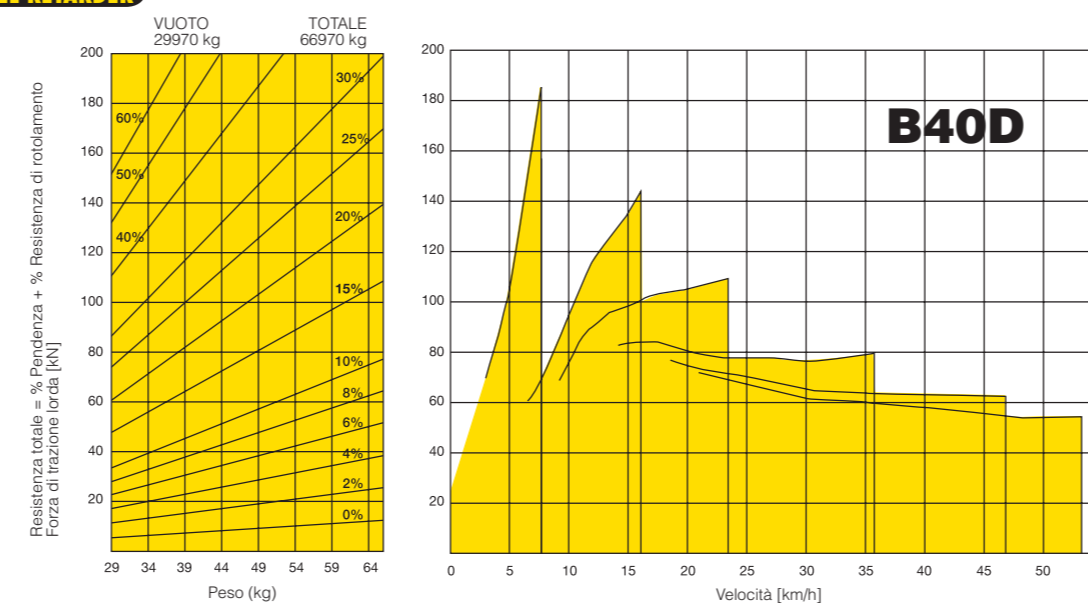
CAPACITÀ DI CARICO E PRESSIONE AL SUOLO

PESI		PRESSIONE AL SUOLO Con affondamento del 15% del raggio a vuoto e ai pesi specificati		CAPACITÀ DI CARICO	
VUOTO	kg	VUOTO	kPa	CASSONE (con nervature di rinforzo)	m³
Anteriore	14360	Anteriore	99	Raso	16,9
Centrale	8320	Centrale	49	Accumulato SAE 2:1	24,4
Posteriore	7290	Posteriore	47	Accumulato SAE 1:1	27,4
Totale	29970	Totale		Accumulato SAE 2:1	
PIENO		PIENO		Con Autogate	23,7
Anteriore	19100	Anteriore	131		
Centrale	24450	Centrale	158	Carico utile nominale	37000 kg
Posteriore	23420	Posteriore	156		
Totale	66970				

PENDENZA MASSIMA SUPERABILE/FORZA DI TRAZIONE



PRESTAZIONI DEL RETARDER



DIMENSIONI

