

# W230 *EVOLUTION*



---

**Einsatzgewicht**                      **21490 kg**

---

**Nennleistung**                      **168 kW/225 PS**

---

**Schaufelinhalt**                      **3,6 - 4,0 m<sup>3</sup>**

---



EVOLVING TECHNOLOGY

# Technische Daten



## Antriebsmotor-“schadstoffarm”

Nettoleistung (bei Nenndrehzahl 2.200 min<sup>-1</sup>).  
(SAE J1349) . . . . . 225 PS / 168 kW  
(ISO 9249) . . . . . 168 kW  
(EEC 80/1269) . . . . . 168 kW  
Max. Nettoleistung (bei 2000 min<sup>-1</sup>) . . . . . 242 Hp/181 kW

Hersteller und Modell  
Bauart . . . . . 4-Takt Diesel, Turbolader, Ladeluftkühler,  
elektronische Direkteinspritzung  
Hubraum . . . . . 8,3 l  
Zylinderzahl . . . . . 6  
Bohrung x Hub . . . . . 114 x 135 mm  
Nenndrehzahl . . . . . 2200 min<sup>-1</sup>  
Max. Drehmoment bei 1500 min<sup>-1</sup> . . . . . 99 daNm  
Schmiersystem mit Zahnradpumpe  
Elektrische, automatische Kaltstarteinrichtung (serienmäßig) für  
zuverlässiges Kaltstartverhalten bis -20°C Außentemperatur.  
*Antriebsmotor entspricht ECE 97/68 Stufe 2 und US Standard  
CARB & EPA TIER 2.*



## Elektrisches System

Betriebsspannung . . . . . 24 V  
Batterien, in Reihe geschaltet . . . . . 2  
- Kapazität . . . . . 160 Ah  
- Ausführung . . . . . wartungsfrei  
Anlasser . . . . . 7,5 kW  
Lichtmaschine . . . . . 50 A



## Drehmomentwandler

Bauart . . . . . Einstufig / Einphasen-Wandler  
Wandlungsverhältnis . . . . . 3,0 : 1



## Getriebe

Typ: Gegenwellen-Lastschaltgetriebe (Power-Shift) mit 4 Vorwärts- und 4 Rückwärtsgängen  
Bedienung: 1-Hebelbedienung, elektrische “Fingertip“-Steuerung.  
Vorwärtsgänge . . . . . km/h  
1<sup>a</sup> . . . . . 8,6  
2<sup>a</sup> . . . . . 15,0  
3<sup>a</sup> . . . . . 24,2  
4<sup>a</sup> . . . . . 40,0  
Rückwärtsgänge  
1<sup>a</sup> . . . . . 9,0  
2<sup>a</sup> . . . . . 16,2  
3<sup>a</sup> . . . . . 26,0  
4<sup>a</sup> . . . . . 43,8  
bei Bereifung  
26,5-25 XHA

Eine Sicherheitseinrichtung verhindert Motorstart bei eingelegerter Gangstufe.  
Das **Automatische Getriebekontrolle (A.T.C.)** erlaubt dem Fahrer, sich voll auf den Arbeitsprozess zu konzentrieren.

Der Bordcomputer sucht automatisch die richtige Gangstufe in Relation zur geforderten Leistung.

**“HOLD”** Die vorgewählte Geschwindigkeit, z. B. bei Steigungen, wird gehalten.

**“KICK-DOWN”** erhöht die Schubkraft durch Schalten von der 2. in die 1. Gangstufe und umgekehrt bei Rückwärtsfahrt.

**“DOWN-SHIFT”** Herunterschalten bei Bergabfahrt zur Aktivierung der Motorbremswirkung.

**VORWÄRTS UND RÜCKWÄRTS** Kontrollschalter.



## Achsen

Starrachse vorn, pendelnd aufgehängte Hinterachse zum Ausgleich von Geländeunebenheiten und für schwere Arbeitseinsätze.  
Pendelausschlag der Hinterachse . . . . . 22°  
Vertikalbewegung der Hinterräder . . . . . 410 mm  
Differential mit begrenztem Schlupf (LSD) oder automatischem, proportionalem Drehmomentausgleich (TPD).  
Hermetisch abgedichtete Endantriebe und Ölbad-Scheibenbremsen.  
Ölwechselintervalle . . . . . alle 2000 Betr.-Stunden



## Bremsen

Betriebsbremse . . . . . wartungsfrei, selbstnachstellend  
Bauart . . . . . nasse Lamellenbremse für alle 4 Räder

Servounterstützter, hydraulischer Bremskreis, unabhängig für jede Achse:

Bedienung: Fußpedal, links neben Lenksäule angeordnet.

Schalter für elektrische Getriebeabschaltung.

Parkbremse: Verkapselte Mehrscheiben-Lamellenbremse im Ölbad, hydraulisch betätigt durch Hebel in der Kabine.

Bremskreissystem in Übereinstimmung mit folgenden internationalen Normen ISO 3450, CEE 71/320, SAE J1473



## Bereifung

Typ . . . . . radial, schlauchlos  
Größe . . . . . 23.5-25 GP-2B  
23.5-25 XHA  
26.5-25 GP-2B  
26.5-25 XHA  
750/65-25 XLD



## Hydrauliksystem

Typ . . . . . geschlossenes System mit Kavationsschutz und Überdruckventilen

Pumpe . . . . . 2 Zahnradpumpen mit Stahlgehäuse und automatischem

Verschleißausgleich. Das Abschaltventil für eine Pumpe wird bei über 175 bar Systemdruck aktiviert.

- Max. Förderleistung . . . . . 359 l/min bis 175 bar  
220 l/min ab 175 210 bar

- Max. Betriebsdruck . . . . . 210 bar  
Steuerventil . . . . . mit 2 Steuerschiebern  
mit 3 Steuerschiebern

Bedienung . . . . . 1–Hebel, vorgesteuert  
2–Hebel, vorgesteuert

Doppelt beaufschlagte Hydraulikzylinder:

Für Ladeschwinge . . . . . 2  
Bohrung x Hub . . . . . 160 x 880 mm  
Für Ladeschaufel . . . . . 1  
Bohrung x Hub . . . . . 190 x 550 mm

Arbeitsgeschwindigkeit:

Anheben . . . . . 6,2 s  
Absenken . . . . . 3,5 s  
Auskippen . . . . . 1,4 s

Abdichtungen der Leitungsverbindungen und Flansche mit ORS (O-Ring Seal-System).

### LTS – Einrichtung

**Laststabilisator**, Reduzierung von Nickschwingungen beim Material transport über lange Strecken auf unebenem Gelände.



## Lenkung

Bauart . . . . . hydraulisch, Load-Sensing mit Prioritätsventil  
Pumpe . . . . . Verwendung einer Pumpe des Hydrauliksystems  
Max. Förderleistung . . . . . 220 l/min  
Max. Betriebsdruck . . . . . 210 bar  
Lenkzylinder . . . . . 2, doppelt beaufschlagt  
Bohrung x Hub . . . . . 80 x 542 mm

Notlenkkreis: mit radgetriebener Zahnradpumpe, in beiden Richtungen wirkend.



## Fahrerkabine

**ROPS/FOPS**–Kabine in Modulbauweise Exzellente Rundumsicht durch 4,6 m<sup>2</sup> Glasfläche

ROPS / FOPS in Übereinstimmung mit folgenden Normen:

ROPS – ISO 3471 / SAE 1040

FOPS – ISO 3449 / SAE J 231

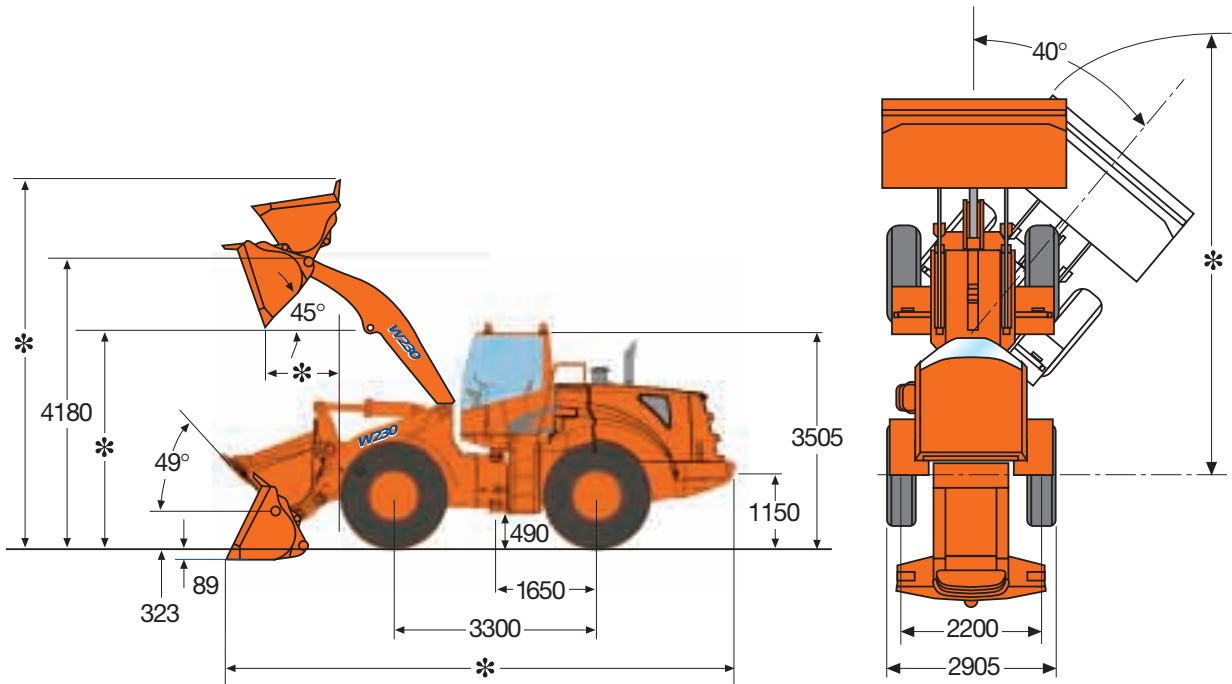


## Füllmengen

MOTOR . . . . . Liter  
Motoröl . . . . . 24  
Kühlmittel . . . . . 60  
Kraftstoff . . . . . 325

GETRIEBE . . . . . 40  
HYDRAULIKSYSTEM . . . . . 130  
ACHSEN . . . . . 38

# Abmessungen (mm)



\* Siehe Leistungstabelle

## Leistungen

### Ladeschaufeln

Schaufelinhalt (gehäuft) . . . . .	m <sup>3</sup>
Schaufelgewicht . . . . .	kg
Schnittbreite . . . . .	mm
Schütthöhe / 45° . . . . .	mm
Reichweite / 45° . . . . .	mm
Länge über alles (Schaufel am Boden) . . . . .	mm
Höhe über alles (Schaufel angehoben) . . . . .	mm
Wenderadius (Schaufel in Transportstellung) . . . . .	m
Ausbrechkraft . . . . .	kN
Statische Kipplast:	
0° Grad . . . . .	kg
40° Grad . . . . .	kg
Max. Einsatzgewicht . . . . .	kg

\* An der Schaufelschneidkante

### Allgemeine Einsätze

	MIT ZÄHNEN UND SCHUTZSEGMENTEN		MIT UNTERSCHRAUBMESSER		MIT ZÄHNEN	
	3,7	4,0	3,7	4,0	3,6	3,9
	1850	1950	1750	1850	1670	1770
	3065	3065	3010	3010	3065	3065
	2933	2863	3039	2969	3118*	3048*
	1175	1245	1105	1176	1045*	1100*
	8395	8496	8272	8372	8395	8496
	5595	5663	5595	5663	5595	5663
	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7
	183	173	179	169	192	182
	17210	17160	17370	17200	17500	17260
	15150	14900	15200	14970	15250	15010
	21390	21490	21290	21390	21210	21310

### KIPPLAST

#### KIPPLAST UND GEWICHTSVERHÄLTNIS

23.5-25 XHA . . . . .	kg
-----------------------	----

#### GEWICHT

- 380

#### 0°

- 300

#### 40°

- 260





---

Technische Daten und Abbildungen unverbindlich. Änderungen und Verbesserungen vorbehalten. Standardausrüstung für Deutschland; für andere Länder ist Art und Umfang der Standard- und Sonderausrüstung der jeweils geltenden Preisliste zu entnehmen. Fragen Sie Ihren autorisierten Händler.

Published by FIAT KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. - <http://www.fiatkobelco.com> - n. 60039 - DOO  
LEADER Firenze - Printed in Italy - 07/02



EVOLVING TECHNOLOGY

[www.fiatkobelco.com](http://www.fiatkobelco.com)